

保有射出成形機 仕様一覧表

平成 30年 10月 08日 現在

メーカー 製造年月	機種	スクリュー径 mm	理論射出容 量cm ³	耐熱耐摩	射出圧力 Mpa (kg/cm ²)	射出率 cc/s	スクリュー 回転 rpm	可塑化能力kg/h	型締力 KN (ton)	ダイバー 間隔 h × vmm	型締 ストローク mm	最小 型厚 mm	ゲージmm	突出 ストローク mm	突出力KN	モーター Kw	ヒーター 容 量 Kw	機械寸法 L×W×H m	取出機
NISSEI 2018.8月	PNX40Ⅲ 5A	22	35	○	276	114	350	16	405 (40)	310×310	300	170	470	60		7.5	5	3.19×0.98×1.65	トラバース (5軸サーボ)
TOYO 2010.3月	Si-100Ⅳ F200B	40	201	○	215.6	264	350	113	980 (100)	460×410	360	150	最大型厚 510	100	24.5	-	7.95	4.16×1.086×1.64	トラバース (5軸サーボ)
TOYO 2011.7月	Si-130V F200C	46	266	○	166.6	349	350	172	1274 (130)	510×460	400	150	最大型厚 550	100	34.3	0.75	11.2	4.84×1.25×1.69	トラバース (5軸サーボ)
TOYO 2018.9月	Si-130-6 F200D	46	266	○	166.6	349	350	172	1274 (130)	510×510	400	150	最大型厚 550	100	34.3		11.2	5.06×1.26×1.73	トラバース (5軸サーボ)
TOYO 2016.12月	Si-180-6 H300D	50	393	○	186.2 (1899)	412	300	200.0	1764 (180)	560×560	470	200	最大型厚 600	120	34.3	-	13.5	5.81×1.38×1.81	トラバース (7軸サーボ)
TOYO 2018.10月	Si-180-6 H300D	50	393	○	186.2	412	300	200	1764 (180)	560×560	470	200	最大型厚 600	120	34.3		13.5	5.81×1.38×1.81	トラバース (7軸サーボ)
TOYO 2018.10月	Si-180-6 H300D	50	393	○	186.2	412	300	200	1764 (180)	560×560	470	200	最大型厚 600	120	34.3		13.5	5.81×1.38×1.81	
NISSEI 2018.9月	NEX220Ⅲ 50E	50	403	○	202	353	250	115	2160 (220)	590×590	530	275	1090	120	59	30	18.2	6.33×1.49×2.20	トラバース (7軸サーボ)
JSW 2014.2月	J280AD 890H	66	890	○	177	547	250	282	2750 (280)	630×630	600	250	1220	150	59		24.4	7.36×1.75×2.78	トラバース (5軸サーボ)
TOYO 2006.6月	Si-350Ⅲ I450	60	763	○	196 (1999)	565	300	237.6	3430 (350)	810×810	650	300	最大型厚 770	150	70.6	-	19.5	7.28×1.67×2.26	トラバース (7軸サーボ)
JSW 2006.10月	J350AD 890H	66	890	○	177	547	250	282	3440 (350)	730×730	700	300	1370	150	59		23.8	7.65×1.82×2.21	トラバース (7軸サーボ)
JSW 2018.5月	J550AD 2300H	84	2328	○	190	887	200	420	5400 (550)	960×900	900	296	1704	180	130		39.2	9.42×2.47×2.64	トラバース (7軸サーボ)